

# AR6 W 5,5/6,3xL

Info-GLOBAL<sup>®</sup>  
Fastening

## WKRĘTY DO MOCOWANIA PŁYT WARSTWOWYCH



### CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Wkręty wierzące samogwintujące z podwójnym gwintem, wykonane z utwardzonej stali węglowej, z łbem sześciokątnym oraz z zamontowaną podkładką stalową lub aluminiową z przymocowanym EPDM

ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO	8 mm
MATERIAŁ PODŁOŻA	stal
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA (T min)	1,5 mm
ZDOLNOŚĆ WIERCENIA (DC)	6,0 mm
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ	ok. 50 µm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI	ok. 1500 obr/min
ZALECANY MOMENT DOKRĘCANIA	ok. 5 Nm

### ROZMIARY WKRĘTÓW I INNE DANE UŻYTKOWE

DOSTĘPNE ROZMIARY dxL [mm]	MTmin [mm]	MTmax [mm]	MATERIAŁ	RODZAJ POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ	STOSOWANE PODKŁADKI
5,5/6,3x65	27	47	stal węglowa	*CS *CSG *CSE	16ZN, 19ZN, 19AL
5,5/6,3x90	32	72			
5,5/6,3x110	45	92			
5,5/6,3x125	60	107			
5,5/6,3x150	65	132			
5,5/6,3x175	90	157			
5,5/6,3x200	115	182			
5,5/6,3x230	145	212			
5,5/6,3x275	190	257			
5,5/6,3x320	235	302			

\* CS – stal węglowa pokryta powłoką cynkową o grubości minimum 12 µm (opcjonalnie 24 µm)

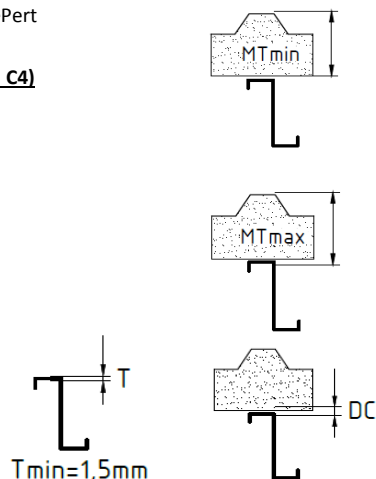
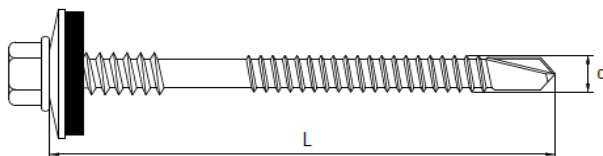
\* CSG – stal węglowa pokryta powłoką ceramiczną z podkładową warstwą cynku Eco-GrePert  
**(ODPORNOŚĆ KOROZYJNA DO KATEGORII C4)**

\* CSE – stal węglowa pokryta powłoką EsC<sup>TM</sup> **(ODPORNOŚĆ KOROZYJNA DO KATEGORII C4)**

\* ZN – stal węglowa ocynkowana \* AL – aluminium

\* MTmin - minimalna grubość mocowanych elementów

\* MTmax – maksymalna grubość mocowanych elementów wraz z grubością podłoża



Tmin=1,5mm

**WYBRANE NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NA ŚCINANIE \***

**a) z podkładką 16ZN**

Nośność charakterystyczna [kN]				
Gr. okładziny płyty warst. [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	2,00	3,00	4,00	≥5,00
0,40	0,70	0,70	0,70	0,70
0,50	1,31	1,31	1,31	1,31
0,63	1,57	1,57	1,57	1,57
0,75	1,83	1,83	1,83	1,83
1,00	1,83	1,83	1,83	1,83

**b) z podkładką ≥19AL**

Nośność charakterystyczna [kN]				
Gr. okładziny płyty warst. [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	2,00	3,00	4,00	≥5,00
0,40	0,70	0,70	0,70	0,70
0,50	1,31	1,31	1,31	1,31
0,63	1,57	1,57	1,57	1,57
0,75	1,83	1,83	1,83	1,83
1,00	1,83	1,83	1,83	1,83

**WYBRANE NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NA WYRYWANIE \***

**a) z podkładką 16ZN**

Nośność charakterystyczna [kN]				
Gr. okładziny płyty warst. [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	2,00	3,00	4,00	≥5,00
0,40	2,00	2,00	2,00	2,00
0,50	2,48	2,48	2,81	2,81
0,63	2,48	2,48	3,53	3,53
0,75	2,48	2,48	4,34	4,34
1,00	2,48	2,48	4,34	4,34

**b) z podkładką ≥19AL**

Nośność charakterystyczna [kN]				
Gr. okładziny płyty warst. [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	2,00	3,00	4,00	≥5,00
0,40	2,19	2,19	2,19	2,19
0,50	2,48	2,48	3,00	3,00
0,63	2,48	2,48	3,00	3,00
0,75	2,48	2,48	4,12	4,12
1,00	2,48	2,48	4,12	4,12

**WYBRANE MAKSYMALNE PRZEMIESZCZENIA ŁBÓW WKRĘTÓW \***

**a) z podkładką 16ZN**

Max. przemieszczenie łba wskutek przemieszczenia zewn. okładziny				
Gr. płyty warst. [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	2,00	3,00	4,00	≥5,00
30,00	0,70	0,70	0,70	0,70
60,00	1,40	1,40	1,40	1,40
90,00	2,10	2,10	2,10	2,10
≥140,00	3,20	3,20	3,20	3,20

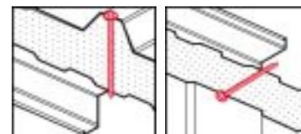
**b) z podkładką ≥19AL**

Max. przemieszczenie łba wskutek przemieszczenia zewn. okładziny				
Gr. płyty warst. [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	2,00	3,00	4,00	≥5,00
30,00	0,70	0,70	0,70	0,70
60,00	1,40	1,40	1,40	1,40
90,00	2,10	2,10	2,10	2,10
≥140,00	3,20	3,20	3,20	3,20

\* Niniejsza karta produktowa przedstawia przykładowe nośności zamocowań.  
Pełne informacje na temat nośności dla opisywanych wkrętów znajdują się w Europejskiej Ocenie Technicznej **ETA-19/0586**.

**PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA**

Wkręty przeznaczone do mocowania płyt warstwowych do konstrukcji stalowych zimnogiętych



Niniejsza karta produktowa ma charakter poglądowy i nie stanowi oferty w rozumieniu art.66 §1 Kodeksu Cywilnego